

# **HX10M 680**

## HIGH LIFT PALLET TRUCK - MANUAL



#### **HX10 M**

The HX10M scissor Lift makes possible an easy and light lifting to a height of 800 mm, becoming a practical work platform, suitable for places such as machine workshops.

This pallet truck is also able to carry out the support function and material supply along the assembly and production lines.



# **CONTROL LEVER**

The handle offers an ergonomic tiller and a 3 positions control lever. The special lowering valve allows you to smoothly lower the load.



#### **HYDRAULIC UNIT**

Resistant and reliable one piece cast iron pump including:

- TWO-STAGE TELESCOPIC LIFTING PISTON: to allow working with low profile frame granting lightness and better operator visibility.
- MAXIMUM PRESSURE VALVE: safety device that ensures the transpallet against overloads. When the pressure inside the hydraulic circuit exceeds the set calibration value according to the maximum nominal flow, the valve automatically locks the forks.
- PROPORTIONAL LOWERING VALVE: lowering speed can be proportionally controlled according to the lever position on the tiller. Perfect working tool to carry fragile and delicate loads like crystal, glass and ceramics.



#### FRONT AND REAR STABILIZERS

The new control linkage makes possible the entry on the closed side of the pallet by a slight lifting, which facilitates the successive handling phases.

Furthermore, greater machine stability is achieved by using load rollers in a more advanced position and providing front stabilizers as standard.

Work is made even more stable and safer with the rear stabilizers, also when the working height exceeds the 400 mm and in the case of heavy objects.



# **CONFIGURATION**

#### STANDARD:

Nylon polyurethane steering wheels and polyurethane rollers

Quick lift. The perfect tool to lift quicker your loads up to 150 kg. The  $\,$  hydraulic pump is specifically engineered to cut by half the job time and increase efficiency.







## **OPTIONAL:**

Rubber steering wheels

Описание		
1.1 Изготовитель		LIFTER
1.3 ПРИВОД		ручной
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ		Ручной
1.5 Грузоподъемность	Q Kg	1000
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c mm	600
1.8 Расстояние от оси роликов до основания вил	x mm	993
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА	y mm	1231

Bec		
2.1 Вес С Аккумулятором	Kg	111
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	718
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	393
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	76
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	35

ШАССИ/КОЛЕСА			
3.1 Передние колеса			POLY.I./ NYLON
3.1 Задние Колеса			POLY.I.
3.2 Размеры Передних Колес (Ширина)		mm	45
3.2 Размеры Передних Колес (Ø)		mm	200
3.3 Размеры Задних Колес (Ø)		mm	80
3.3 Размеры Задних Колес (Ширина)		mm	50
3.5 Размер шины: задние колеса		nr	2
3.6 Колея, Передние Колеса	b10	mm	155
3.7 Колея, Задние Колеса	b11	mm	587

Габариты		
4.4 Высота Подъема	h3 mm	715
4.9 Макс. высота ручки при движении	h14 mm	1250
4.9 Мин. высота ручки при движении	h14 mm	415
4.15 Высота Вил В Опущенном Положении	h13 mm	85
4.19 Общая Длина Тележки	I1 mm	1526
4.20 Расстояние До Основания Вил	I2 mm	376
4.21 Общая Ширина Тележки	b1 mm	680
4.22 Размеры Вил	s mm	48
4.22 Размеры Вил	e mm	160
4.22 Размеры Вил	I mm	1150
4.25 Расстояние Между Вилами (По Наружному Краю)	b5 mm	680
4.32 Клиренс, В Центре Колесной Базы	m2 mm	21
4.34 Расстояние между пролетами стеллажей Для свободной работы с паллетой 800х1200 (продольная установка паллеты)	Ast mm	2019
4.35 Радиус Поворота Тележки	Wa mm	1369



