

THE MOST COMPACT ELECTRIC RIDERS ON THE MARKET

**MYCROS <sup>AG</sup>**  
**SMALL SIZE**  
**BIG**  
**PERFORMANCE**



**V. MARIOTTI**®  
SINCE 1920

ITALIAN QUALITY SINCE 1920



# SERIES MYCROS AC

3 TRACTION FOR BEST PERFORMANCES



**MYCROS AC** è la nuova linea di carrelli elevatori a tre ruote con il più alto numero di soluzioni tecniche e i minori ingombri della sua categoria, con portate che variano da 600 a 1300 Kg, trazione posteriore, anteriore o integrale, controllo elettronico della velocità in curva (CSC), ruote cushion o superelastiche, motori in corrente alternata, traslatore integrale, idroguida e altezze di sollevamento fino a 5,7 mt.

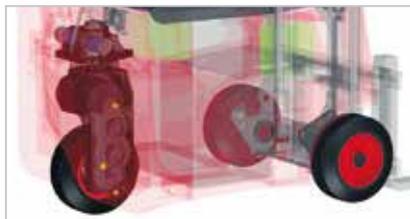
**3 CARRELLI IN UNO** - Questo slogan racchiude l'esatta filosofia con cui è stata progettata la nuova linea MYCROS AC. Partendo dall'idea di voler realizzare un nuovo carrello elevatore a tre ruote estremamente compatto con trazione posteriore e anteriore, si è arrivati a progettare e ottenere tre possibilità di trazione in un unico carrello. Dalle stesse dimensioni di telaio, sono nate tre famiglie di carrelli per un totale di dodici modelli tutti pensati per risolvere i problemi di movimentazione dei materiali in spazi ridotti. I riduttori posteriori e anteriori, a cascata d'ingranaggi, sono frutto dell'esperienza e della tecnologia V. Mariotti, unici nel loro genere per robustezza e dimensioni.



**MYCROS AC** is the new range of three-wheel, sit-down, electric lift trucks offered by V. MARIOTTI. The new range featuring numerous technical enhancements remains the most compact sit-down rider on the market. With capacities ranging from 600 kg to 1300 kg, MYCROS AC lift trucks offer rear, front and all wheel drive options, electronic curve speed control (CSC), cushion or super elastic tires, AC motors, integral side shift, power steering and lift heights up to 5,7 m.

**THREE LIFT TRUCKS IN ONE** - This is the design philosophy behind the new MYCROS AC line. It began with the idea of creating a new, extremely compact three-wheel lift truck with rear, front and all wheel drive. Using the same chassis dimensions, the result was a design that features the three drive options in a single model frame. The new front and rear reduction gears are the result of MARIOTTI's experience and technology and are unique in durability and size. The new MYCROS AC series consists of three lift truck families totaling twelve models. Each is designed to handle a variety of material handling problems in restricted spaces.

### MYCROS AC1 Best Economy



**Trazione Posteriore**  
Il migliore rapporto tra dimensioni ed economia di esercizio.

**Rear wheel drive**  
The most cost effective size solution.

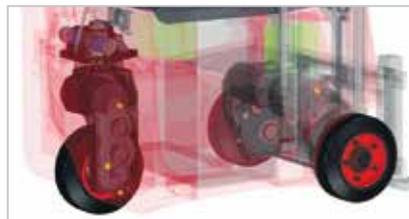
### MYCROS AC2 Best Performance



**Trazione Anteriore**  
Quando oltre alle dimensioni la trazione diventa un imperativo.

**Front wheel drive**  
The best solution for both traction and size.

### MYCROS AC3 Best Traction



**Trazione Integrale**  
Quando l'aderenza delle ruote a terra è un grosso problema.

**All wheel drive**  
The best solution when traction is the primary consideration.

**Non solo per magazzino/Not only for warehouse**

Gomme superelastiche/Super elastic Tyres

All'esterno/Outside

Su rampe/On ramps



**MYCROS AC**

**8C-10C**

**MYCROS AC**

**10-13**



**Dimensioni uniche/Unique dimensions**

Corridoi stretti/Narrow aisles



Ingombro altezza/Overall height



Passaggi stretti/Narrow ways



**ELECTRIC RIDERS ON THE MARKET**

ITALIAN QUALITY SINCE 1920



**CURVE SPEED CONTROL (CSC)**

Sicurezza grazie allo Curve Speed Control di serie. La velocità di marcia viene automaticamente ridotta in modo proporzionale al tipo di curva che l'operatore deve affrontare, riducendo il rischio di perdita di stabilità e di oscillazioni del carico.

**CURVE SPEED CONTROL (CSC)**

All MYCROS AC lift trucks have Curve Speed Control as a standard feature. When turning a corner, CSC will automatically reduce lift truck speed in proportion to the sharpness of the curve, reducing the risk of stability loss and swaying load.

**Passo variabile/Adjustable wheelbase**

Miglior trazione e stabilità/Better traction and stability

Miglior manovrabilità/Better maneuverability



# SERIES MYCROS AC



**TECNOLOGIA AC** - Entrambi i motori, trazione e sollevamento, funzionano a corrente alternata (AC) alla tensione di 36 V, questo significa che grazie all'assenza di spazzole e a un minore numero di parti soggette a usura, si ottiene una diminuzione delle manutenzioni e un aumento dell'economia d'esercizio rispetto ai tradizionali motori in corrente continua, oltre che un notevole aumento in termini di efficienza energetica a vantaggio della durata della batteria del carrello. Il sistema è composto da un display multifunzione a LCD e da 2 a 4 inverter (in base alla versione) per la gestione dei motori asincroni. I vari componenti comunicano tra loro utilizzando il protocollo CAN-bus, ciò ha permesso di semplificare l'impianto elettrico riducendo il numero di cavi e rendendo possibile un notevole aumento di affidabilità del sistema. Il display e gli Inverter oltre ad eseguire un controllo costante su tutte le funzioni del carrello, permettono una gestione fluida e progressiva della potenza dei motori, un'accelerazione dinamica e senza scatti e una frenata elettrica con recupero di energia ad ogni rilascio dell'acceleratore, consentendo un aumento notevole delle prestazioni del carrello e soprattutto di feeling di guida per l'operatore che in termini pratici significa maggior produttività.

**MONTANTI SEMPRE UN PASSO AVANTI** - Il passo variabile è un segno distintivo di tutti i modelli prodotti dalla V.MARIOTTI. Durante l'avvicinamento al carico, inclinando il montante in avanti, il passo si accorcia riducendo il raggio di sterzata. Durante il trasporto del carico con l'inclinazione del montante indietro invece, si allunga il passo delle ruote aumentando la trazione e la stabilità. La continua ricerca della V.MARIOTTI, ha permesso di introdurre un'importante novità in MYCROS AC, qualcosa di unico nel suo genere, il sistema brevettato Quick Change Mast (QCM) di serie nei modelli AC2 e AC3. Questa innovazione consente a MYCROS AC, di essere l'unico carrello elevatore a 3 ruote al mondo con passo variabile, nel quale il montante è indipendente dagli assali e dai motori anteriori, che rimangono solidali alla struttura (come nei carrelli elevatori a passo fisso), per una più semplice e rapida manutenzione. Tutta la gamma è inoltre dotata di serie del traslatore integrale e della gestione elettronica del sollevamento per un migliore e più preciso controllo delle funzioni idrauliche e una riduzione dei consumi.

**PICCOLE DIMENSIONI MA SOLUZIONI DA GRANDI** - Per MYCROS AC si è realizzato un nuovo gruppo sterzo a cremagliera estremamente compatto e affidabile che ha sostituito il sistema motore idraulico-catena-pignone della gamma precedente. Questo nuovo sistema è utilizzato nella maggior parte dei carrelli elevatori frontali ma è una novità per le portate al di sotto dei 13 q.li., esso permette, una migliore precisione di guida, una maggiore affidabilità e un minor assorbimento di energia del sistema a vantaggio dell'autonomia del carrello.

**TUTTO SEMPRE SOTTO CONTROLLO** - Grazie ad un Display di ultima generazione che consente di visualizzare numerose informazioni tra cui il livello di carica della batteria, la direzione di marcia, la velocità di traslazione, la posizione della ruota sterzante, e molte altre indicazioni compresa la descrizione tempestiva di eventuali anomalie grazie al collegamento diretto via CAN-bus con gli inverter ed inoltre si può variare la modalità del lavoro del carrello scegliendo tra tre modalità (H=high, N=normal, E= economy). Un importante mix tra tecnologia e grafica per visualizzare il maggior numero di informazioni in modo chiaro semplice e preciso.

**AC TECHNOLOGY** - The drive and lift motors are both powered by 36 V AC motors. These brushless motors have fewer parts subject to wear and tear which results in reduced maintenance and increased cost effectiveness compared to traditional DC motors. The AC motors also provide greater energy efficiency resulting in increased battery life. The AC technology of the MYCROS AC series is comprised of a multifunction LCD and two to four inverters (depending on model) to control the asynchronous motors. All elements in the system communicate by using CAN-bus technology. The CAN-bus technology simplifies the electrical systems, reduces the number of electronic cables, and allows for digital data exchange. The result is a substantial increase in system reliability. The display and the inverters constantly control all lift truck functions creating fluid and progressive motor power for more dynamic and smooth acceleration as well as providing electric braking with energy recovery as the accelerator is released. This AC technology results in enhanced lift truck performance and ease of operation for the operator resulting in increased productivity.

**NEW DEVELOPMENTS IN MAST DESIGN** - As with all models made by V.MARIOTTI, the MYCROS AC lift trucks feature variable wheelbase design. A variable wheelbase means that while moving the load with the mast tilted forward, the wheelbase of the lift truck is shortened, which reduces the overall turning radius. Subsequently, while carrying a load with the mast tilted back, the wheelbase is lengthened which results in increased traction and stability. V.MARIOTTI's continued search for new technology and quality components has resulted in a unique and important new feature: the Quick Change Mast (QCM). The mast is separate from the front motors and axle allowing quick removal of the mast for easier maintenance. The patented QCM system is standard on all MYCROS AC2 and AC3 lift trucks. The MYCROS AC is the only three-wheel lift truck with both variable wheelbase design and the QCM system. Additionally, all MYCROS AC models have integrated side shift plus electronically controlled lift action providing more precise control of hydraulic functions and reduced power consumption.

**SMALL SIZE BUT BIG SOLUTIONS** - A new compact rack & pinion steering system has been designed specifically for the MYCROS AC. This new steering system provides driving precision, reliability and less energy input.

**EVERYTHING UNDER CONTROL** - With a next generation digital dashboard display that provides information on battery charge levels, direction of travel, travel speed, steering wheel position and fast/slow mode, the MYCROS AC series has everything under control. The display is fully connected via CAN-bus to the inverters, which gives the operator a timely description of any problems via error code messages. Moreover, it is possible to select one of the three operating modes of the lift truck (H=high, N=normal, E=economy). The digital dashboard display incorporates the right mix of technology and graphics to give the best possible information, shown clearly and in a precise manner.

MYCROS AC - TECHNOLOGY



**ELECTRIC RIDERS ON THE MARKET**

ITALIAN QUALITY SINCE 1920



# SERIES MYCROS AC



**EASY SERVICE** - Much attention during the design of MYCROS AC was focused on post-sales assistance, with characteristics of compactness at the top of the category, every part of the truck is easily accessible.

As an example, accessibility to the inverter and the hydraulic pump is facilitated by 2 side panels, or the quick-change mast (QCM). In addition, from the dashboard or with the aid of a console/PC, it is possible to interact directly with the inverter and perform a complete diagnosis of the system, check for any anomalies and intervene on the truck settings.

**ERGONOMIA CONFORT SICUREZZA** - Three concepts closely linked to each other and very important in a modern truck, thanks to which the MYCROS AC range is at the top of the class.

While remaining the most compact truck in its category, it is possible to increase significantly the space available to the operator compared to the previous generation, reaching new standards of comfort and ergonomics.

MYCROS AC offers, as standard, adjustable steering and a new suspended seat, much more comfortable, with 3 adjustments and an adjustable backrest.

All commands are within reach, from the solid and robust gear selector, which also allows the selection of the 2 driving programs (fast and slow), to the distributor levers and, given the importance of attention to detail, a bottle holder and a practical door.

MYCROS AC also offers, as standard, the LED rear safety lights, very visible in operation.

**OPTIONAL** - The MYCROS AC, in addition to the long list of accessories supplied as standard, can be equipped with: • Rigid or soft side cab enclosure • Freezer package • Side battery removal • Dual pedal • LED work lights • Non-marking tires • Anticollision system SYS • Seat with headrest (standard on MYCROS AC 10-13) etc.



**EASE OF SERVICE** - Throughout the design stages of the MYCROS AC, a great deal of care and attention was focused on ease of maintenance and service. Although the MYCROS AC is the most compact model in its class, every part of the lift truck can be easily accessed. For example, the inverters and hydraulic pump can be accessed through either the side panels or by removing the quick-change mast (QCM). Furthermore, you have the ability to interact directly by using the display or through console/laptop in order to monitor all parts, make a complete diagnosis of the system, check any discrepancies and adjust the lift truck settings. The digital dashboard display incorporates the right mix of technology and graphics to give the best possible information, shown clearly and in a precise manner.

**ERGONOMICS - COMFORT - SAFETY** - These three concepts are closely linked and were of fundamental consideration in the design of the new MYCROS AC lift truck. Many new features were added that contribute to improved ergonomics, comfort and safety. • Fully adjustable steering column • Suspension driver's seat with three positions and adjustable seat cushion, seat back and armrest. • Increased space in the operator's compartment • Easy to reach controls with updated gearshift • Fast and slow driving options • Storage tray and bottle holder • LED rear taillights and safety lights

**OPTIONAL FEATURES** As well as its long list of accessories supplied as standard, the MYCROS AC can be equipped with: • Rigid or soft side cab enclosure • Freezer package • Side battery removal • Dual pedal • LED work lights • Non-marking tires • Anticollision system SYS • Seat with headrest (standard on MYCROS AC 10-13) etc.





**ELECTRIC RIDERS ON THE MARKET**

ITALIAN QUALITY SINCE 1920



### Dal 1920

Fondata nel 1920 la V.MARIOTTI S.r.l. è da più di 40 anni specializzata nella progettazione e costruzione di carrelli elevatori frontali di piccole portate e dimensioni.  
Leader nel suo settore offre più di 20 modelli diversi fino a 1600 Kg di portata ed ha concessionari in più di 40 paesi.



### SINCE 1920

V. MARIOTTI S.r.l., founded in 1920, has more than 40 years specializing in the design and manufacture of small front-loading forklift trucks. We are the market leader in the small truck field, offering more than 20 different models with capacities of up to 1600 kg. V. MARIOTTI sells through dealers in more than 40 countries.

May 2014



Via PIETRO MICCA, 14 - 10095 GRUGLIASCO - TORINO - ITALY  
Tel. (+ 39) 011 781683 - 011 786102 - Fax (+ 39) 011 787261  
export@mariotti.it - www.mariotti.it



**V. MARIOTTI**<sup>®</sup>  
SINCE 1920



N.1148  
UNI EN ISO 9001:2008