

# **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## **Платформенная тележка TF30**



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

**Не использовать платформенную тележку без изучения данного Руководства по эксплуатации.**

### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

**Проверить соответствие данного оборудования типу, указанному на идентификационной табличке**



Version 09/2015

TF-SMS-001-RU

## **ПРЕДИСЛОВИЕ**

Перед началом эксплуатации платформенной тележки внимательно ознакомьтесь с данным Руководством по эксплуатации и разберитесь в правилах использования данного оборудования в полном объеме. Неправильная эксплуатация может привести к возникновению опасности. Данное Руководство описывает эксплуатацию платформенных тележек с ручным подъемом. При использовании и обслуживании оборудования удостоверьтесь, что Руководство соответствует вашей модели.

Сохраните данное Руководство для возможной консультации в будущем. Если данное Руководство или предупреждающие надписи повреждены или потеряны, пожалуйста, обратитесь к нашему контактному дилеру для замены.

### **ВНИМАНИЕ:**

Отходы, представляющие опасность для окружающей среды, такие как батареи, масло и электроника, могут нанести экологический ущерб или вред здоровью при неправильном обращении.

Отходы должны быть рассортированы и разложены в жесткие контейнеры для мусора в соответствии с нормами и собраны местным органом по защите окружающей среды.

Во избежание утечки технических жидкостей во время эксплуатации оборудования, пользователь должен подготовить впитывающие материалы (опилки или сухую ткань), чтобы собрать вытекшие жидкости вовремя. В целях избегания вторичного загрязнения окружающей среды, использованные впитывающие материалы должны быть переданы в специальные службы.

Наша техника непрерывно совершенствуется. Данное Руководство должно применяться только в целях эксплуатации/обслуживания платформенных тележек. Производитель не несет никакой ответственности за повреждения или несчастные случаи, которые возникают в связи с несоблюдением инструкций Руководства и указаний по технике безопасности.



**ПРИМЕЧАНИЕ: В данном Руководстве знак, указанный слева, означает предупреждение или опасность, которая может привести к смерти или серьезным травмам при нарушении условий эксплуатации.**

# **Содержание**

1.	Правильное применение .....	4
2.	Описание платформенной тележки .....	5
	Основные элементы.....	5
	Основные технические характеристики.....	6
	Описание предупреждающих надписей и наклеек .....	7
	Идентификационная табличка .....	8
3.	Предупреждения и инструкции по безопасности .....	9
	Инструкция по безопасности .....	9
4.	Ввод в эксплуатацию, транспортировка, хранение / сборка.....	10
	Ввод в эксплуатацию .....	10
	Транспортировка .....	10
	Хранение/сборка .....	10
5.	Ежедневный осмотр .....	11
6.	Инструкции по эксплуатации.....	12
7.	Регулярное техническое обслуживание .....	14
	Бюллетень технического обслуживания .....	14
8.	Поиск и устранение неисправностей .....	16
9.	Гидравлическая схема .....	17
10.	Декларация соответствия .....	18

# 1. Правильное применение

Платформенную тележку разрешено использовать в соответствии с данным Руководством по эксплуатации.

Оборудование, описанное в данном Руководстве – платформенная тележка с ручным подъемом, предназначенная для подъема и перемещения груза. Тележка не предназначена для использования во взрывоопасных и неблагоприятных средах. Перевозка людей, а также использование тележки не по ее прямому назначению запрещены. Неправильная эксплуатация может привести к травмам или порче оборудования.

Пользователь должен убедиться, что тележка используется в рамках предусмотренных ограничений. Следует избегать опасности для жизни и здоровья пользователя, оператора или третьих лиц.

Оператор / обслуживающая компания должны гарантировать надлежащую эксплуатацию, а также факт того, что данное оборудование будет использоваться только специально обученным персоналом.



Оборудование должно быть использовано только на достаточно твердой, гладкой, подготовленной, выровненной и подходящей поверхности. Работа на наклонной плоскости не разрешена. Во время работы груз должен быть расположен в середине продольной плоскости тележки.

Грузоподъемность ножничной тележки указана на идентификационной табличке. Оператор должен принять во внимание ограничения и соблюдать инструкцию по технике безопасности.

Оборудование может быть использовано внутри помещений со средней температурой от +5°C до + 40°C.

Освещение во время работы должно быть не меньше 50 Люкс.

## Модификация (изменения)

Не разрешается производить каких-либо изменений в оборудовании, которые могут повлиять, например, на его грузоподъемность, стабильность или безопасность, без предварительного письменного одобрения производителя оборудования, его уполномоченного представителя или правопреемника. Что также включает в себя изменения, влияющие, например, на торможение, управление, обзорность и добавление подвижных (съемных) приспособлений. В случае, если производитель или его правопреемник дают одобрение на выполнение изменений, они должны также произвести и одобрить соответствующие изменения в диаграмме грузоподъемности, предупредительных надписях, ярлыках и руководстве по эксплуатации. При несоблюдении инструкции, гарантия становится недействительной.

## 2. Описание платформенной тележки

### Основные элементы

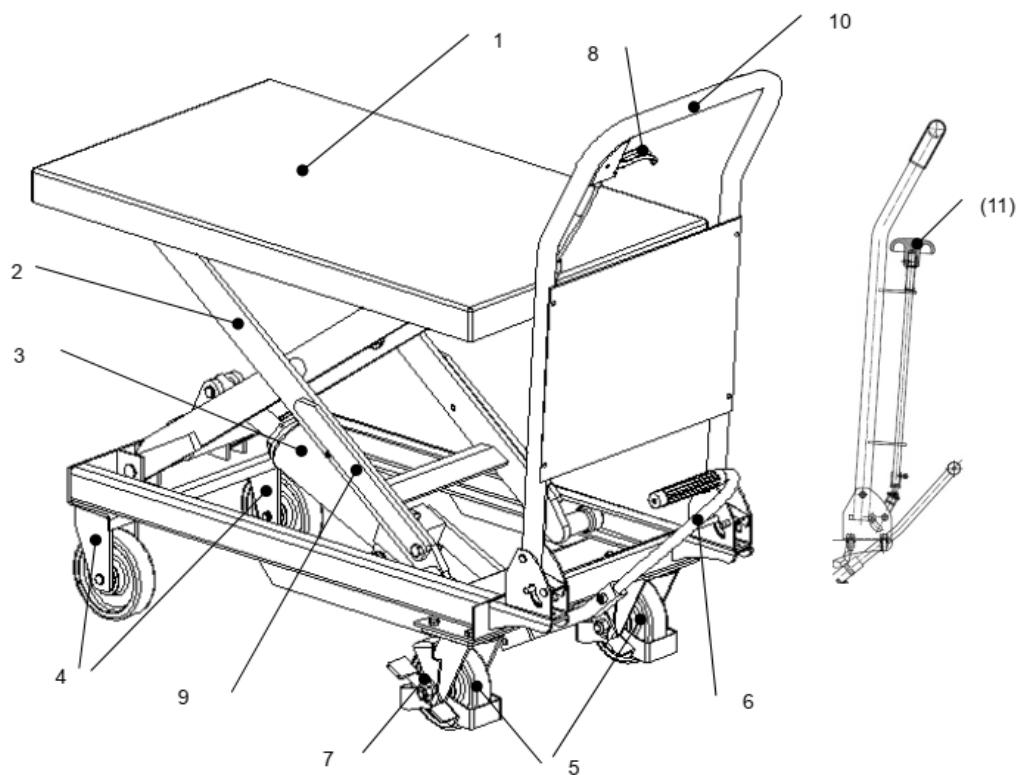


Рис. 1: Обзор основных компонентов

- |                        |   |
|------------------------|---|
| 1. Платформа           | 7. Стояночный тормоз                          |
| 2. Ножничный механизм  | 8. Рычаг спуска                               |
| 3. Гидроцилиндр        | 9. Защитный механизм (металлическая пластина) |
| 4. Неповоротные колеса | 10. Рукоятка                                  |
| 5. Рулевые колеса      | 11. Маховик спуска (опция)                    |
| 6. Педаль подъема      |   |

## Основные технические характеристики

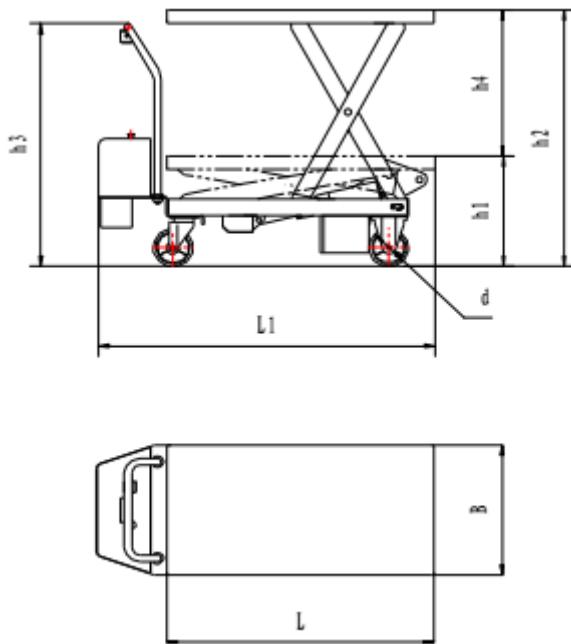


Рис. 2: Технические характеристики

Таблица1: Основные технические характеристики (стандартное исполнение)

Тип			TF15	TF30	TF50	TF75	TF100
Грузоподъемность		кг	150	300	500	750	1000
Высота платформы, мин.	$h_1$	мм	220	285/340	285/340	420	380
Высота платформы, макс.	$h_2$	мм	720	880	880	990	990
Размеры платформы	$L \times B$	мм	700x450 850x500	815x500 850x500	815x500 850x500	1000x510	1016x510
Размер колес	$\varnothing \times w$	мм	$\varnothing 100 \times 25$	$\varnothing 125 \times 40$	$\varnothing 125 \times 40$	$\varnothing 147 \times 50$	$\varnothing 125 \times 50$
Общая длина	$L_1$	мм	908	1060	1060	1330	1330
Высота ручки	$h_3$	м	950	990	990	990	980
Высота подъема	$h_4$	мм	500	540/595	540/595	570	610
Количество нажатий педали до макс. подъема			$\leq 28$	$\leq 27$	$\leq 27$	$\leq 45$	$\leq 82$
Масса		кг	46	77	81	125	140

## Описание предупреждающих надписей и наклеек

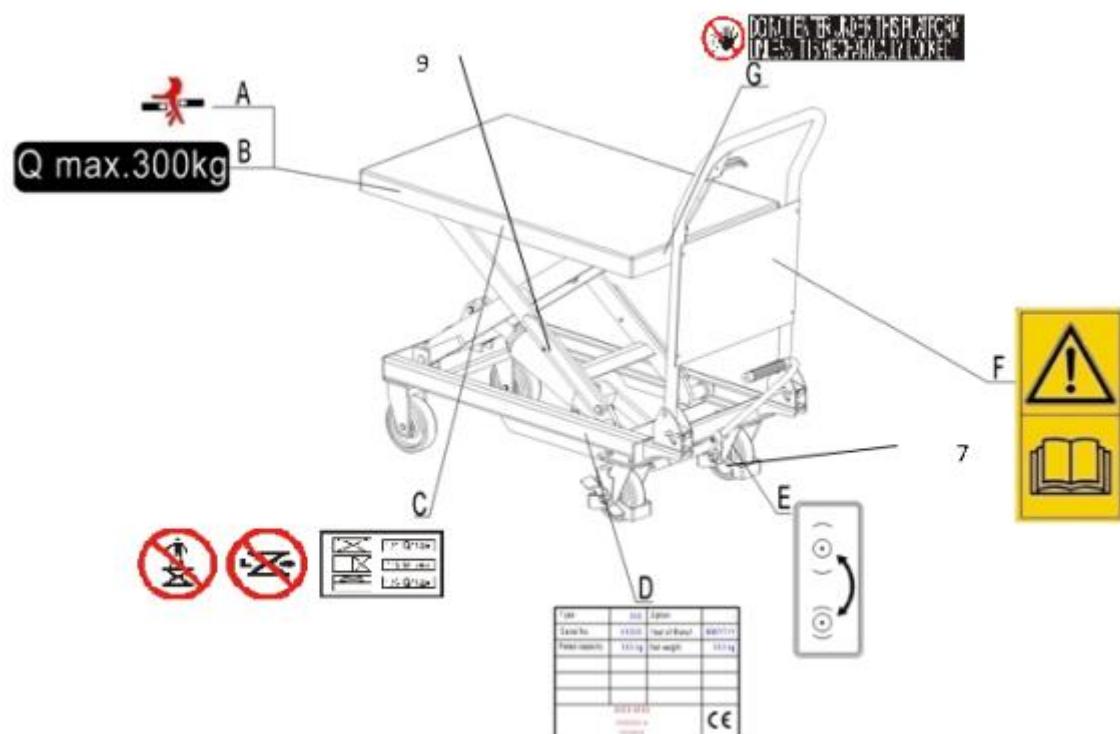


Рис. 3: Предупреждающие надписи

- A Наклейка Опасность прищемления (с обеих сторон)
- B Наклейка грузоподъемности (с обеих сторон)
- C Запретительные наклейки и распределение нагрузки (с обеих сторон)
- D Идентификационная табличка
- E Наклейка с инструкцией по пользованию тормозом
- F Наклейка «Ознакомиться с инструкцией»
- G Наклейка «Не просовывать руки»
- H Шильда (внутри)

Предупреждающие наклейки должны быть расположены согласно рис. 3. Инструкции и предупреждения на тележке являются дополнением к данному Руководству. Следуйте данным инструкциям по эксплуатации. Если предупреждающие наклейки повреждены или отсутствуют необходимо их заменить.

## Идентификационная табличка

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| 1 Модель  | 6 Допустимое распределение груза |
| 2 Серийный номер                                | 7 Грузоподъемность               |
| 3 Грузоподъемность в кг                         | 8 Дата производства              |
| 4 Категория подъемного оборудования (по EN1570) |                                  |
| 5 Наименование и адрес производителя            |                                  |

The diagram shows an identification plate for a manual lifting table. The plate is a grid with the following structure:

Type	TF xx	Manual lifting table	
Serial No.	xxxxx	Year of Manuf.	MM/YYYY
Net weight	xxx kg	Rated capacity	xxx kg
Lift category	2	1 / 1 Qmax	
		1 / 2 Qmax	
		1 / 3 Qmax	
XXXXX XXXX XXXXXXXXXX xx XXXXX / XXXXXX		CE	

Callouts numbered 1 through 8 point to specific fields on the plate:

- 1: Points to the "Type" field (TF xx).
- 2: Points to the "Serial No." field (xxxxx).
- 3: Points to the "Net weight" field (xxx kg).
- 4: Points to the "Lift category" field (2).
- 5: Points to the "CE" marking.
- 6: Points to the "1 / 1 Qmax" rating symbol.
- 7: Points to the "1 / 2 Qmax" rating symbol.
- 8: Points to the "1 / 3 Qmax" rating symbol.

Рис. 4: Идентификационная табличка

### **3. Предупреждения и инструкции по безопасности**

#### **Инструкция по безопасности**



#### **ЗАПРЕЩЕНО**

- Просовывать руки в ножничный механизм подъема
- Позволять другому человеку, помимо оператора, стоять спереди или позади тележки, когда она едет или поднимает/опускает груз.
- Залезать под тележку.
- Превышать грузоподъемность тележки.
- Ставить ногу перед колесами.
- Поднимать или перевозить людей. Люди могут упасть и получить серьезную травму.
- Использовать тележку на рампах.
- Использовать тележку с незакрепленным и несбалансированным грузом.
- Опускать платформу с грузом слишком быстро, груз может упасть и нанести травмы.
- Размещать груз по краям платформы, нагрузка должна быть распределена как минимум на 80% площади платформы.

Примите в расчет разницу уровня полов при движении. Груз может упасть или тележка может стать неуправляемой. Следите за положением груза. Прекратите работу, если груз стал нестабильным. Используйте стояночный тормоз, если груз сползает с тележки, либо по окончании работы с ней.

Необходимо производить регулярный осмотр тележки. Не является водонепроницаемой. Использовать оборудование в сухих условиях. Прекратите использование тележки, если температура гидравлического масла стала слишком высокой.

## **4. Ввод в эксплуатацию, транспортировка, хранение / сборка**

### **Ввод в эксплуатацию**

Таблица 2. Данные для ввода в эксплуатацию.

Тип	TF15	TF30	TF50	TF75	TF100
Масса, кг	50	82	86	130	148
Габаритные размеры, мм	830x460x300	975x520x450	975x520x450	1170x620x460	1170x620x430

После получения новой платформенной тележки перед началом эксплуатации необходимо проделать следующие операции:

- Проверить, что все части тележки в наличии и не повреждены.
- Установить рукоятку (10).
- Не начинать работу до проведения ежедневного осмотра и проверок.

### **Транспортировка**

Для транспортировки тележки снимите с нее груз, опустите платформу в нижнее положение и надежно закрепите ремнями.

### **Хранение/сборка**

При подготовке тележки к хранению снимите с нее груз, опустите платформу в нижнее положение, смажьте все необходимые узлы, описанные в руководстве, обеспечьте защиту тележки от коррозии и пыли. Разместите тележку таким образом, чтобы не повредить ее в процессе хранения. Снимите рукоятку в порядке, обратном процессу установки.

## **5. Ежедневный осмотр**

В данном разделе описываются проверки, проводимые перед вводом тележки в эксплуатацию. Ежедневный осмотр эффективен для обнаружения поломок и неисправностей и позволяет максимизировать срок службы тележки. Проверьте состояние тележки согласно пунктам, описанным в данном разделе. Снимите с тележки груз и используйте защитный механизм, чтобы избежать получения травм в процессе обслуживания.

 НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТЕЛЕЖКУ В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ КАКИХ-ЛИБО НЕИСПРАВНОСТЕЙ ИЛИ ПОЛОМОК.

- Проведите визуальный осмотр тележки на предмет обнаружения деформаций рамы, платформы или других компонентов, наличие необычного шума или ограничений при работе подъемного механизма.
- Проверьте, нет ли утечки масла.
- Проверьте вертикальность подъемного механизма.
- Проверьте плавность движения колес.
- Проверьте колеса на предмет повреждений.
- Проверьте надежность крепежных соединений.
- Проверьте работу тормоза.
- Проверьте наличие всех предупреждающих и информационных наклеек.
- Проверьте надежность крепления и целостность гидравлических трубок.

## 6. Инструкции по эксплуатации.

- При использовании тележки оператор должен носить защитную обувь.
- Тележка предназначена для использования в помещениях с температурой от +5°C до +40°C.
- Рабочее освещение должно быть не менее 50 Люкс
- Запрещено использование тележки на наклонных поверхностях.
- Никогда не оставляйте загруженную тележку без присмотра.

### a) Парковка

По окончании работы оставьте платформенную тележку на гладкой ровной поверхности, где тележка не будет мешать проведению прочих операций. Используйте тормоз, чтобы избежать ее самопроизвольного перемещения.

Педаль тормозного механизма расположена справа от поворотного колеса, для активации тормоза нажмите на педаль, для растормаживания тележки необходимо поднять ее вверх.

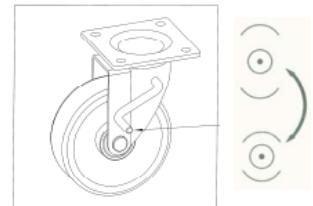


Рис. 5: Тормозной механизм

### b) Подъем

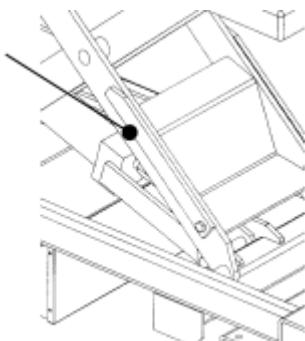


- Не перегружайте тележку. Оставайтесь в пределах номинальной грузоподъемности.
- Не допускайте боковой и торцевой нагрузки. Нагрузка должна быть распределена не менее чем на 80% площади платформы.
- Длительная непрерывная работа может привести к повреждению гидравлического цилиндра.
- Остановите работу, если температура гидравлического масла слишком высокая.
- Не поднимайте людей. Люди могут упасть и получить серьезные травмы.
- Перед подъемом груза убедитесь, что груз стабилен и не может упасть; в случае появления сомнений закрепите груз с помощью специального крепежного оборудования.
- Поднимите груз, осторожно нажимая педаль подъема (6) до достижения желаемой или максимальной высоты. Во время подъема не используйте механизм опускания (8, 11).

c) Работа при поднятой платформе

**!** Во время работы с поднятой платформой установите защитный механизм (9), предотвращающий самопроизвольное опускание платформы

9



d) Опускание

- !**
- Не просовывайте руки и ноги в ножничный механизм подъема тележки.
  - Не опускайте платформу с грузом слишком быстро и не делайте резких рывков, во избежание возникновения ударной нагрузки.
  - Опускайте платформу аккуратным нажатием на рычаг спуска до достижения требуемой, либо минимальной высоты.
  - В случае, для опускания платформы на тележке используется маховик (11), то для начала опускания его требуется повернуть против часовой стрелки.

Рис. 6: Защитный механизм.

e) Перемещение

- !**
- Не используйте тележку на наклонных поверхностях.
  - Не позволяйте постороннему персоналу стоять спереди или позади тележки при ее перемещении.
  - Не перемещайте тележку с поднятым грузом.
  - Не подставляйте ноги под колеса, это может привести к возникновению травм.
  - Не перемещайте тележку в условиях плохой видимости.
  - Следите за перепадами уровня пола при движении, груз может опрокинуться.
  - Обеспечьте устойчивость груза на тележке, чтобы исключить его падение.
  - Опустите платформу перед началом перемещения тележки.
  - Освободите тормоз (7), затем толкайте или тяните тележку за рукоятку (10) для ее перемещения.
  - Следите за устойчивостью груза на платформе, остановите работу, если груз становится неустойчивым.

f) Неисправности

При возникновении неисправностей прекратите использование тележки. Поместите ее в безопасное место, сообщите руководителю, или позвоните в службу поддержки.

g) Аварийные ситуации

В случае возникновения аварийных ситуаций остановите тележку и отойдите от нее, по возможности установите стояночный тормоз.

## **7. Регулярное техническое обслуживание**



- Только квалифицированный персонал может быть допущен к обслуживанию тележки.
- Перед проведением технического обслуживания снимите груз с тележки, используйте защитный механизм при проведении обслуживания внутренних узлов.
- Обеспечьте полную неподвижность тележки перед тем как работать с компонентами, которые могут зажать пальцы или руки.
- Используйте оригинальные запасные части.
- Учтите, что утечка масла из гидравлической системы может привести к возникновению аварий.
- Отходы, такие как масло, использованные батареи и др. должны быть утилизированы или переработаны в соответствии с региональными требованиями.
- Все втулки и подшипники смазываются на заводе. Чтобы увеличить их срок службы, рекомендуется проводить регулярное техническое обслуживание. Производите смазывание подшипников и втулок каждые 6 месяцев.
- В суровых условиях эксплуатации может потребоваться более частое техническое обслуживание.

Если вам необходимо поменять колеса, следуйте инструкциям, приведенным ниже. При замене колес надежно закрепите тележку.

### **Бюллетень технического обслуживания**

#### Ежедневное техническое обслуживание

- См. раздел 5.

#### Ежемесячное техническое обслуживание

- Смажьте подшипники и направляющие роликов. Смазка должна быть обновлена ежемесячно или каждый раз после очистки тележки.
- Очистите тележку от грязи.

#### Каждые 6 месяцев

- Добавьте смазку в пресс-масленки, смажьте оси

#### Ежегодно

- Поменяйте гидравлическое масло (чаще, если цвет поменялся существенно)
- Тип гидравлической жидкости – YA-N46, вязкость 41.4-50.6сСт

#### Таблица 3. Объем гидравлического масла

Тип	TF15	TF30	TF50	TF75	TF100
Объем, л	0.2	0.24	0.24	0.4	0.4



- Для долива гидравлической жидкости в верхней части цилиндра предусмотрена винтовая крышка.
- Будьте внимательны и осторожны при выполнении обслуживания подъемного механизма.
- Если вам необходимо заменить гидравлические шланги, используйте только оригинальные запасные части в соответствии с перечнем запасных частей.

Отходы, такие как гидравлическое масло, должны быть утилизированы и переработаны в соответствии с национальными правилами и, при необходимости, доставлены в компанию по переработке. Перед началом эксплуатации подъемного стола проверьте, все ли маркировки и наклейки находятся в нужном месте и не повреждены. При необходимости замените наклейки. Если был проведен капитальный ремонт или замена несущего элемента подъемного стола, необходимо провести тестовые испытания. Для этого вам нужно иметь специальные навыки, пожалуйста обратитесь к вашему дилеру или сервисному партнеру.

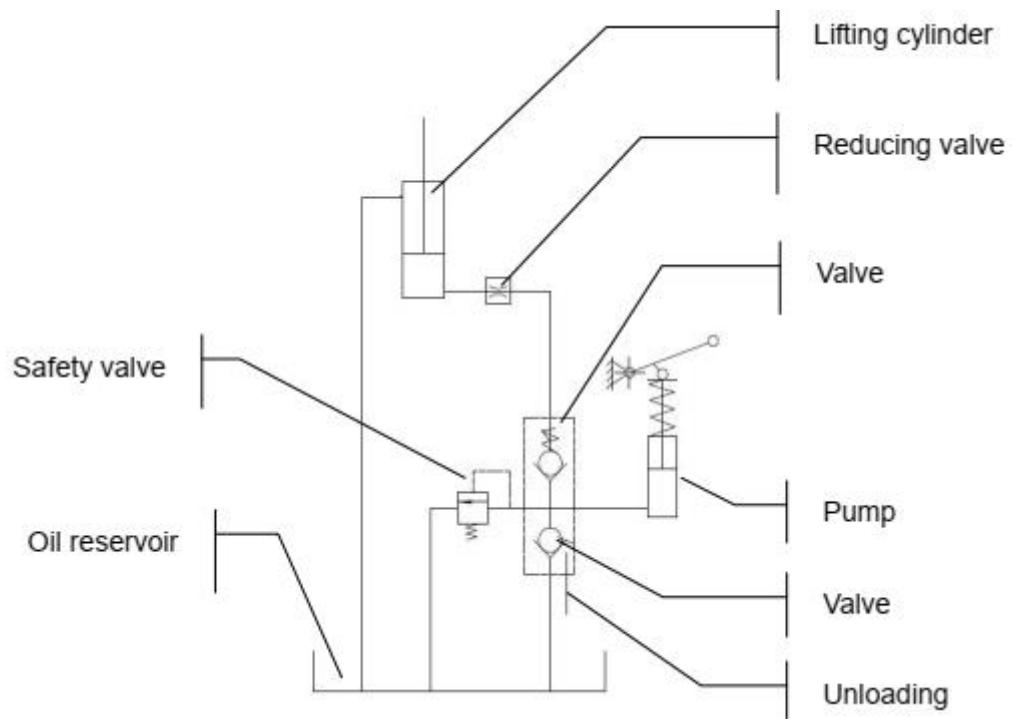
N	Описание	Требование	Дата	✓ / ✗
1	Работа органов управления	✓ / ✗		
2	Наличие тормоза, защитного механизма	✓ / ✗		
3	Произвести один цикл подъема-опускания без нагрузки	0 x Qmax		
4	Произвести один цикл подъема-опускания с максимальной нагрузкой	1 x Qmax		
5	Время подъема и спуска с полной нагрузкой	сек		
6	Проверить величину самопроизвольного опускания под максимальной нагрузкой	10мин ≤ 5мм		
7	Проверка работы защитного механизма при максимальной нагрузке	1 x Qmax		
8	Динамический тест	1.1 x Qmax / цикл		
9	Проверить клапан давления	≤110%		
10	Статические испытания (Напряжение на элементах при полном подъеме)	1.25 x Qmax		
11	Визуальный осмотр	Отсутствие деформаций и повреждений		
12	Работа тормозного механизма	✓ / ✗		
13	Работа доп. Оборудования	✓ / ✗		
14	Устойчивость к опрокидыванию	0,5 x Qmax		

## 8. Поиск и устранение неисправностей

При возникновении неисправностей прекратите использование тележки. Поместите тележку в безопасное место, сообщите руководителю, или позвоните в службу поддержки.

№ п/п	Описание неисправности	Возможные причины	Варианты решений
1	Тележка не поднимает груз	• Неисправность педали подъема	• Проверить и при необходимости заменить элементы данного узла
		• Утечка гидравлического масла из цилиндра	• Заменить уплотнительные кольца
		• Неисправность подъемного механизма	• Проверить и отремонтировать механизм подъема
2	Поднятый груз опускается самопроизвольно	• Утечка в гидравлической системе • Спускной клапан прилегает неплотно из-за попадания грязи или ржавчины	• Заменить уплотнения • Очистить или заменить клапан
3	Утечка масла из гидроцилиндра	• Уплотнения изношены или пришли в негодность	• Заменить уплотнения
4	Утечка масла из гидравлической системы	• Соединения затянуты недостаточно	• Проверить надежность крепления, подтянуть соединения.
5	Утечка масла из вентиляционного отверстия	• Переизбыток масла в гидроузле	• Слить избыток гидравлического масла
6	Поднятый груз опускается слишком медленно	• Температура слишком низкая, масло слишком вязкое	• Использовать тележку в более теплых помещениях
7	Платформа не поднимается в верхнее положение	• Недостаточное количество гидравлического масла	• Добавить гидравлическое масло до требуемого количества
8	Платформа не опускается	• Тросик спуска (маховик) не подсоединен	• Подсоединить и отрегулировать тросик спуска

## 9. Гидравлическая схема



Гидравлическая схема

# 10. Декларация соотвествия

## **[GB] CE Declaration of Conformity**

The signatory hereby declares that the specified machine conforms to the EU Directive 2006/42/EC (Machine Directive) including amendments as translated into national legislation of the member countries. The signatory is individually authorized to compile the technical documents.

## **[D] EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Der Unterzeichner bescheinigt hiermit, dass die im Einzelnen bezeichnete Maschine den Europäischen Richtlinien 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie) einschließlich deren Änderungen sowie dem entsprechenden Rechtserlass zur Umsetzung der Richtlinien in nationales Recht entspricht. Der Unterzeichner ist bevollmächtigt, die technischen Unterlagen zusammenzustellen..

## **[E] DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE**

El signatario certifica por medio de la presente que la máquina descrita en esta documentación cumple con la Directiva Europea 2006/42/CE (Directiva de máquinas), incluyendo sus respectivas modificaciones, así como con los Reales Decretos de transposición de la directiva al derecho nacional. El signatario dispone de una autorización individual que le permite compilar la documentación técnica.

## **[F] DECLARATION DE CONFORMITE CE**

Les signataires certifient par la présente que les machines désignées individuellement satisfont aux directives européennes 2006/42/CE (directive machine), y compris leurs modifications ainsi que les décrets légaux concernant la mise en oeuvre des directives dans le droit national. Les signataires sont respectivement et individuellement autorisés à regrouper les documents techniques.

## **[NL] EG-CONFORMITEITSVERKLARING**

De ondertekenaars verklaren hiermee, dat de hieronder genoemde machine voldoen aan de Europese richtlijnen 2006/42/EG (Machinerichtlijn), inclusief de wijzigingen en wetgeving voor de omzetting van de richtlijnen in nationaal recht. Ondergetekenden zijn ieder individueel gemachtigd het technisch dossier samen te stellen.

## **[P] DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE**

Os signatários vêm por este meio certificar que os a máquina descritos em pormenor cumprem as directivas europeias 2006/42/CE (directiva relativa a máquinas) incluindo as suas alterações e o respetivo documento legal com vista ao cumprimento das directivas no enquadramento legal nacional. Os signatários estão individualmente autorizados a compilar os documentos técnicos.

## **[I] DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

Con la presente i firmatari attestano che la macchina per movimentazione interna è conforme alla direttiva europea 2006/42/CE (Direttiva Macchine), comprese le relative modifiche, nonché al documento legale per la trasposizione di tali direttive nel diritto nazionale. I sottoscritti sono singolarmente autorizzati alla creazione della documentazione tecnica.

## **[BG] ЕВРОПЕЙСКА ОБЩНОСТ - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

С настоящото подписаните удостоверяват, че специфицираното тук машината средство отговаря на Европейските директиви 2006/42/EO (Директива за машините), включително на техните изменения, както и на съответното постановление за прилагане на директивите в националното право. Подписаните са съответно упълномощени поотделно да съставят техническата документация.

## **[CZ] EG - PROHLÁŠENÍ O SHODE**

Níže podepsaní této potvrzují, že podrobný popis stroje odpovídá Evropským směrnicím 2006/42/EC (směrnice pro strojní zařízení) včetně jejich pozdějších úprav, jakož i příslušném právním výnosům pro uplatnění příslušné směrnice v rámci národního práva. Každý z podepsaných je jednotlivě zplnomocněn k vytvoření technických podkladů.

## **[DK] EF-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING**

Undertegnede erklærer hermed, at følgende maskine overholder de væsentligste krav i Rådets direktiv 2006/42/EF (Maskindirektivet) om indbyrdes tilhærmelse af medlemsstaterne lovgivning. Alle undertegnede har fuldmagt til selvstændigt at sammensætte det tekniske materiale.

## **[EST] EL vastavusavaldis**

Allakirjutanud töendavad käsitlevaga, et üksikasjaliselt kirjeldatud täpsustatud masin vastab Euroopa direktiivide 2006/42/EÜ (Direktiiv masinate kohta) kaasa arvatud nende muudatused ja nendele vastavatele õigusmäärustele direktiivide muutmiseks siseriiklikuks õiguseks. Iga allakirjutanu üksikult on volitatud koostama tehnilist dokumentatsiooni.

## **[FIN] EU-YHDENMUKAISUUSSELOSTUS**

Allekirjoittavat todistavat täten, että yksilöity kone vastaa eurooppalaista direktiiviä 2006/42/EY (konedirektiivi) kaikkine muutoksineen sekä säädöksia, jolla direktiivi on saatettu osaksi kansallista lainsäädäntöä. Allekirjoittajilla on kyllakin erikseen valtuudet laatia teknisiä dokumentteja. asiaankuuluvia teknisiä asiakirjoja.

## **[GR] ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΟΚ**

Οι υπογράφοντες βεβαιώνουν διά της παρούσης ότι το συγκεκριμένο μηχάνημα συμμορφώνεται προς την Κοινοτική Οδηγία 2006/42/EK («Μηχανήματα»), συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων, καθώς και των νομοθετικών διαταγμάτων για τη μεταφορά Οδηγιών στην εθνική νομοθεσία. Οι υπογράφοντες είναι σε κάθε περίπτωση εξουσιοδοτημένοι ατομικά να καταρτίσουν τα τεχνικά έγγραφα.

## **[H] EU KONFORMITÁSI NYILATKOZAT**

Alulírottak ezennel igazolják, hogy a gép megfelel a 2006/42/EK (Gép Irányelv) Európai Irányelteknek, beleértve azok módosításait, valamint az irányelvek nemzeti jogba történő áltültetésére irányuló, megfelelő jogi rendelkezést. Továbbá az alulírottak mindegyike rendelkezik meghatalmazással arra nézve, hogy összeállíthatja a műszaki dokumentációt.

## **[LT] ES atitinkimo deklaracija**

Zemiau pasirašė asmenys patvirtina, kad atskirai aprašytas mašina atitinka Europos Sajungos direktyvą 2006/42/EB (Mašinų direktyva), išskaitant ir jos pakeitimus bei tai atitinkantį teisés aktą dėl direktyvų įgyvendinimo nacionaliniuose teisés aktuose. Pasirašė asmenys yra atskirai atitinkamai įgalioti sudaryti techninius dokumentus.

## **[LV] ES atbilstības deklarācija**

Ar šo zemāk parakstījušās personas apliecinā, ka detalizēti aprakstītais mašīna atbilst Eiropas Savienības direktīvām 2006/42/EK (Mašīnu direktīva), iekaitot to izmaiņas, kā arī atbilstošo tiesisko rīkojumu direktīvu pielāgošanai nacionālajai likumdošanai. Parakstījušās personas ir atsevišķi pilnvarotas sastādīt tehniskās dokumentācijas.dokumentācijas.

## **[N] EU-KONFORMITETSERKLÄRING**

Undertegnede bekrefter hermed at de enkelte betegnede maskin med kraftdrift overensstemmer med de europeiske retningslinjene 2006/42/EC (masinretningslinje) med endringer, samt den tilsvarende rettsforordning til implementering i nasjonal lovgivning. De undertegnede er hver for seg bemyndiget til å sammenstille de tekniske dokumentene.

## **[PL] DEKLARACJA ZGODNOŚCI Z NORMAMI UE**

Sygnatarusie potwierdzają niniejszym, że wyszczególniony maszyna odpowiada dyrektywie europejskiej 2006/42/WE (Dyrektyna maszynowa) wraz ze zmianami oraz rozporządzeniem prawnym dotyczącym wdrożenia dyrektywy do prawa krajowego. Każdy z sygnataruszy jest upoważniony do samodzielnego zestawienia dokumentacji technicznej.

## **[RO] DECLARATIE DE CONFORMITATE CE**

Subsemnatii adeveresc prin prezenta că utilajul de mașină, descris individual, corespunde directivelor europene 2006/42/CE (Directiva privind mașinile) inclusiv modificărilor lor, precum și actului legislativ corespunzător prezentului transpunerea directivelor în dreptul național. Semnatarii sunt împuñătorii individual să redacteze documentația tehnică.

**[RUS] Декларация соответствия стандартам ЕС**

Настоящим лица, подписавшие документ, удостоверяют, что машина в указанной спецификации соответствует Европейским директивам 2006/42/EG (Директива по машинам), включая изменения в них, а также соответствующему правовому документу по трансформации директив в национальное право. Каждое по отдельности лицо, подписавшее документ, имеет полномочия для составления технической документации.

**[SWE] EG-KONFORMITETSFÖRKLARING**

Undertecknad intygar härmed att den specificerade maskin är tillverkad i överensstämmelse med de Europeiska direktiven 2006/42/EG (Maskindirektivet), inklusive ändringarna i dessa och motsvarande harmoniseringar i nationell rätt.Undertecknade är var och en för sig berättigad att sammanställa de tekniska dokumenten.

**[SK] vyhlášenie o zhode**

Podpísané osoby týmto potvrdzujú, že podrobne popísaný stroje zodpovedá európskym smernicam 2006/42/ES (smernica o strojnych zariadeniach) vrátane ich zmien, ako aj príslušnému právnemu výnosu na uplatnenie smerníc v národnom práve. Podpísané osoby sú vždy jednotivo spĺnomocnené na zostavovanie technickej dokumentácie.

**[SLO] EU IZJAVA O SKLADNOSTI**

Podpisani potrjujemo, da podrobno opisano gnano stroj ustreza Evropski direktivi 2006/42/ES (Direktiva o strojih), vključno z njenimi spremembami in ustrezno pravno uredbo za izvajanje direktiv v nacionalno zakonodajo. Podpisniki so posamično pooblaščeni za sestavljanje tehnične dokumentacije.

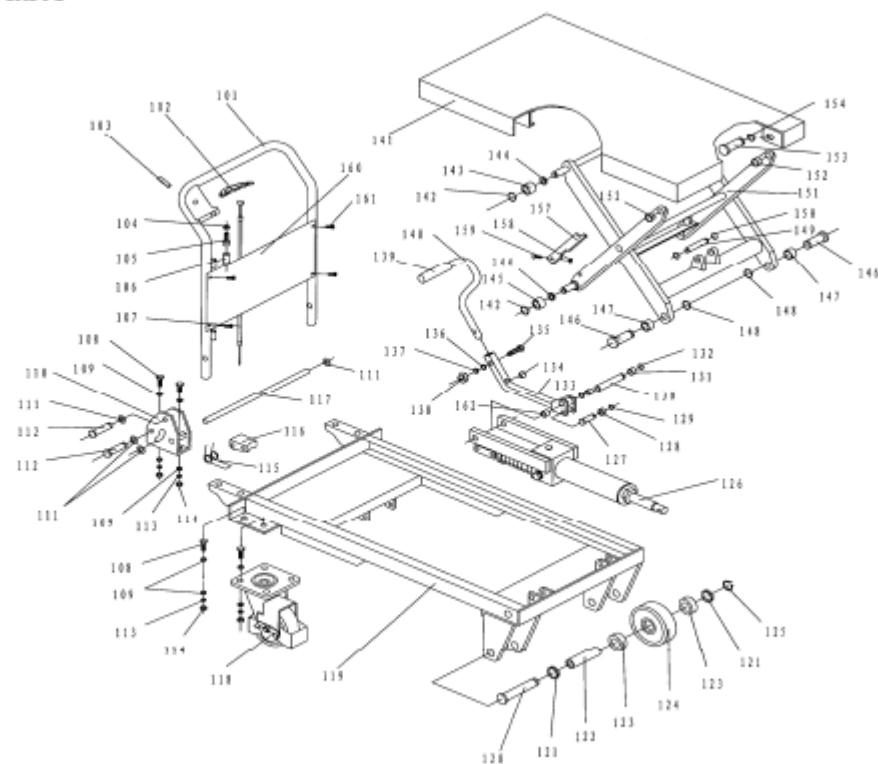
**[TR] AB Uygunluk Açıklaması**

İmza sahipleri bu yazı ile, belirtilen makine istif aracının Avrupa Yönetmeliğine 2006/42/EG (Makine Yönetmeliği), bunun getirdiği değişikliklere ve yasal yönetmeliğin ulusal yasaya göre değişmesi için olan yasal genelgeye uygun olduğunu onaylamaktadır. Her bir imza sahibi teknik belgeleri oluşturma konusunda yetkilidir

- (1) Type/ Typ/ Modelo/ Tyyppi/ Tipo / ΤΥΠΟΣ/ Típus/ Tip/ Tips/ Tipas/ Tüp:
- (2) Serial No./ Serien-Nr./ N°. de série/ Serienummer/ Nº de serie/ Numero di serie/ Serienr./ Sarjanro/ αυξάνων αριθμός/ Seriové číslo/ Széria szám/ Nr.Serijny/ Serijska številka/ Výrobné číslo/ Серийный номер/ Seri No./ Seerianr./ Sérijas Nr./ Serijos numeris:
- (3) Year of constr./ Baujahr/ Année de constr./ Bouwjaar/ Año de constr./ Anno di costruzione/ Produktionsår/ Byggeår/ Tillverkningsår/ Valmistusvuosi / Ano de fabrico / έτος κατασκευής/ Rok výroby/ Gyártási év/ Rokprodukcji / Letnik / Год изготовления / Üretim yılı / Väljalaskeaasta / Izgatavošanas gads / Gamybosmetai
- (4) Manufacturer or his authorized representative in Community/ Hersteller oder in der Gemeinschaft ansässiger Vertreter/ Fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté/ Fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde/ Fabricante o representante establecido en la Comunidad/ Construtor ou Representante estabelecido na Comunidade/ Costruttore oppure il suo rappresentante nella Comunità/ Fabrikant eller dennes Fællesskabet etablerede befudlmægtigede/ Produsent eller agent innen felleskapet/ Tillverkare eller representant inom EU/ Valmistaja tai yhteisömaassa oleva edustaja / Výrobce nebo jeho zastoupení/ Gyártó / producent albo jego przedstawiciel w EG (Wspólnota Europejska)/ Καταθεταζηό ή όκνιο νυπηγώ αληηπηνζώποι/ Üretici ya da Bölgedeki Yetkili Temsilci/ Proizvajalec ali pooblaščeni zastopnik s sedežem v EU/ Výrobca alebo zástupca so stálym bydliškom v EÚ / Изготовитель или его представитель, зарегистрированный в стране Содружества/ Tootja või organisatsioonis paiknev esindaja/ Ražotājs vai vietējais uzņēmuma pārstāvis / Gamintojas arba šalyje reziduojantis atstovas:
- (5) Date/ Datum/ Data/ fecha/ datum/ Dato/ päiväys/ Kuupäev/ Datums/Дата / Dátum/ dátum/ tarih/ ημερομηνία
- (6) Authorised signatory/ Im Auftrag/ pour ordre/ Incaricato/ Por orden de/ por procuração/ op last van/ på vegne af/ på uppdrag/ Etter oppdrag/ psta./ Ülesandel / pavedus / v.i. / По поручению / megbízásából /длъжностно лице / z povolením / z poverenia / po nalogu / na polecenie / din sarcina / adına / θαη' εληνιή

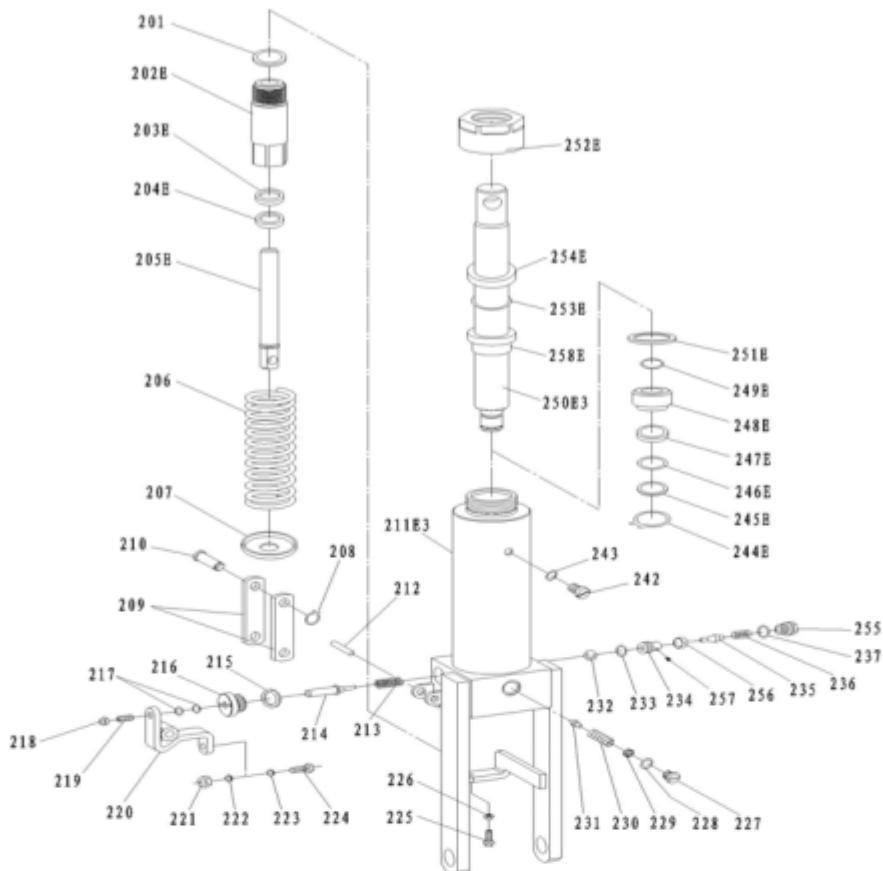
(1) Type: XX XX – Self propelled industrial truck  
XX XXXXX XX  
YYYY  
Company name/ Street / Postal  
code Town/ Country  
YYYY MM DD  
(5) Date:  
(6) Authorized signatory: Mr. Sample

## Part List of Table



No	Description	Qty.	No	Description	Qty.
101	Handle Grip	1	131	Washer	2
102	Control Handle	1	132	Retaining Ring	2
103	Elastic Pin	1	133	Connecting Rod	1
104	Nut	1	134	Cushion	1
105	Bolt with Hole	1	135	Bolt	1
106	Jacket	1	136	Washer	1
107	Pull Rod	1	137	Elastic Washer	1
108	Bolt	12	138	Nut	1
109	Washer	12	139	Protecting Cover	1
110	Seat of Grip	2	140	Pedal Bar	1
111	Retaining Ring	6	141	Table	1
112	Pin	4	142	Retaining Ring	4
113	Elastic Washer	12	143	Roller	2
114	Nut	12	144	Washer	4
115	Spring	2	145	Roller	2
116	Cushion	2	146	Pin	2
117	Long Shaft	1	147	Bushing	2
118	Universal Wheel	2	148	Retaining Ring	2
119	Frame	1	149	Pin	1
120	Pin	2	150	Retaining Ring	2
121	Washer	4	151	Fork Arm	1
122	Axle	2	152	Bushing	2
123	Bearing	4	153	Pin	2
124	Wheel	2	154	Retaining Ring	2
125	Retaining Ring	2	157	Support Plank	2
126	Pump Unit	1	158	Nut	2
127	Pin	1	159	Screw	2
128	Washer	1	160	Protecting board	1
129	Retaining Ring	1	161	Bolt	4
130	Pin	1	162	Bushing	2

## 12. Part List of Pump



No	Description	Quantity	No	Description	Quantity
201	Seal Washer	1	228	O-Ring	1
202E	Pump Cylinder	1	229	Adjusting Bolt	1
203E	Dust Ring	1	230	Spring	1
204E	Y-Seal	1	231	Spindle of Safety Valve	1
205E	Pump Piston	1	232	Steel Ball	1
206	Spring	1	233	O-Ring	1
207	Spring Cap	1	234	Seat of Pumping Valve	1
208	Retaining Ring	1	235	Spindle of Pumping Valve	1
209	Joint Plate	2	236	Spring	1
210	Pin	1	237	Seal Washer	1
211E3	Pump Body	1	242	Bolt	1
212	Elastic Pin	1	243	Seal Washer	1
213	Spring	1	244E	Retaining Ring	1
214	Strke Pin	1	245E	Washer	1
215	Seal Washer	1	246E	O-Ring	1
216	Axle Sleeve	1	247E	Cup Packing	1
217	O-Ring	2	248E	Piston	1
218	Nut	1	249E	O-Ring	1
219	Screw	1	250E3	Piston Rod	1
220	Lever Plate	1	251E	Seal Washer	1
221	Nut	1	252E	Cylinder Cap	1
222	Elastic Washer	1	253E	O-Ring	1
223	Washer	1	254E	Dust Ring	1
224	Bolt With Hole	1	255	Plug	1
225	Bolt With Hole	1	256	Liquid Throttle Sheath	1
226	Nut	1	257	Bolt	1
227	Plug	1	258E	Sleeve	1